







Process for hydrogenation of metallocenes

Patent number: EP0839822
Publication date: 1998-05-06
Inventor: BINGEL CARSTEN DR (DE); HUEBSCHER ERICH DL (DE); NIESERT CLAUS-PETER DR (DE); ZENK ROLAND DR (DE)
Applicant: HOECHST AG (DE)
Classification:
- **international:** C07F17/00
- **european:** C07F17/00
Application number: EP19970118615 19971027
Priority number(s): DE19961044040 19961031

Also published as:

 US5883275 (A1)
 EP0839822 (A3)
 DE19644040 (A1)
 EP0839822 (B1)

Cited documents:

 EP0485821
 EP0693506

Abstract of EP0839822

A process for the hydrogenation of metallocenes, in which metallocene(s) with at least one double bond and/or at least one aromatic substituent (I) is/are reacted in non-halogenated solvent(s) with hydrogen in presence of hydrogenation catalyst(s).

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 839 822 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
06.05.1998 Patentblatt 1998/19

(51) Int. Cl.⁶: **C07F 17/00**

(21) Anmeldenummer: 97118615.0

(22) Anmeldetag: 27.10.1997

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC
NL PT SE

(30) Priorität: 31.10.1996 DE 19644040

(71) Anmelder:
HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT
65929 Frankfurt am Main (DE)

(72) Erfinder:
• Bingel, Carsten, Dr.
65830 Kriftel (DE)
• Hübscher, Erich, DI.
65779 Kelkheim (DE)
• Niesert, Claus-Peter, Dr.
65929 Frankfurt (DE)
• Zenk, Roland, Dr.
65812 Bad Soden (DE)

(54) Verfahren zur Hydrierung von Metallocenen

(57) Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Hydrierung von Metallocenen, wobei mindestens ein Metallocen mit mindestens einer Doppelbindung und/oder mindestens einem aromatischen Substituenten in mindestens einem nicht halogenierten Lösungsmittel mit Wasserstoff in Gegenwart mindestens eines Hydrierungskatalysators behandelt wird.

EP 0 839 822 A2

Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung hydrierter und teilhydrierter Metallocene.

Hydrierte Metallocene wie Ethylenbis(tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid und Dimethylsilandiylbis(tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid sind aus J. Am. Chem. Soc. (1996), 118, 2105, J. Mol. Catal. A. Chem. (1995), 102, 59, EP-A-0 643 079, Macromolecules (1994), 27, 4477, Macromolecules (1996), 29, 2331 und JP-A-07 292 019 bekannt. Sie eignen sich für die Herstellung von Polyolefinen wie isotaktischem Polypropylen, Copolymeren und Elastomeren. Daneben sind eine Reihe weiterer hydrierter Metallocene bekannt, vgl. EP-A-0 581 754, Organometallics (1993), 12, 4391, JP-A-07 041 521 und Chem. Ber. (1994), 127, 2417. Hydrierte und teilhydrierte Metallocenen sind als Katalysatorvorstufen für die Polymerisation von Olefinen beschrieben, vgl. J. Organomet. Chem. (1995), 497, 181, Angew. Chem. (1992), 104, 1373, EP-A-0 344 887, J. Mol. Catal. A: Chem. (1995), 102, 59, EP-A-0 185 918 und EP-A-0 537 686.

Bei der Synthese von hydrierten oder teilhydrierten Metallocenen geht man in der Regel von den entsprechenden Metallocenen mit aromatischen Liganden aus. So kann aus Dimethylsilandiylbisindenylzirkoniumdichlorid durch Hydrierung das Octahydroderivat Dimethylsilandiylbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid hergestellt werden. Solche und ähnliche Reaktionen sind vielfach beschrieben, vgl. JP-A- 06 287 224, EP-A-344 887, J. Organomet. Chem. (1995), 497, 181, Organometallics (1991), 10, 1501 und J. Organomet. Chem. (1988), 342, 21.

Die bekannten Synthesevorschriften zur Hydrierung des aromatischen Ligandgerüsts von Metallocenen beschreiten im Prinzip alle den gleichen Weg. Das Metallocen wird in Dichlormethan gelöst oder suspendiert und in Gegenwart von Platinschwarz oder Platindioxid unter hohem Wasserstoffdruck hydriert, vgl. J. Organomet. Chem. (1988), 342, 21 und EP-A-344 887.

Dichlormethan und andere chlorierte Lösungsmittel können nur unter Einhaltung strenger Sicherheits- und Umweltauflagen in größeren Mengen eingesetzt werden. In chlorierten Lösungsmitteln können nur schwach aktivierende Hydrierkatalysatoren wie Platinschwarz oder Platindioxid verwendet werden, um Dehalogenierungsreaktionen zu vermeiden. Die Dehalogenierungsreaktionen führen zur Zersetzung des Produkts und zu Korrosionsproblemen.

Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung liegt darin, ein wirtschaftliches und umweltfreundliches Verfahren zur Hydrierung von Metallocenen bereitzustellen, bei dem mit stärker aktivierenden Hydrierkatalysatoren unter milden Bedingungen und niedrigen Wasserstoffdrücken hohe Ausbeuten erzielt werden.

Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung wird durch ein Verfahren zur Hydrierung von Metallocenen gelöst, wobei mindestens ein Metallocen mit mindestens einer

Doppelbindung und/oder mindestens einem aromatischen Substituenten (im Folgenden: das nichthydrierte Metallocen) in mindestens einem nicht halogenierten Lösungsmittel mit Wasserstoff in Gegenwart mindestens eines Hydrierungskatalysators behandelt wird.

Der Begriff nichthydriertes Metallocen bezeichnet das Metallocen, aus dem durch das in der vorliegenden Erfindung beschriebene Verfahren das teilhydrierte oder hydrierte Metallocen entsteht.

Nichthydrierte Metallocene wie Dimethylsilandiylbisindenylzirkoniumdichlorid oder Ethylenbisindenylzirkoniumdichlorid werden bevorzugt in nichthalogenierten aromatischen Lösungsmitteln und/oder in nichthalogenierten sauerstoffhaltigen aprotischen Lösungsmitteln hydriert. Auch Gemische der genannten Lösungsmittel können verwendet werden.

Das Produkt ist ein Metallocen mit veränderter Struktur und veränderten Polymerisationseigenschaften, das sich vom eingesetzten Metallocen dadurch unterscheidet, daß mindestens eine der im eingesetzten nichthydrierten Metallocen vorhandenen Doppelbindungen hydriert ist.

Erfindungsgemäß wird das nichthydrierte Metallocen mindestens einem nicht halogenierten, vorzugsweise in aromatischen oder sauerstoffhaltigen aprotischen Lösungsmitteln gelöst oder suspendiert und in Gegenwart von mindestens einem Hydrierkatalysator mit Wasserstoff hydriert.

Die Ausgangssubstanz kann ein reines Metallocen (das nicht hydrierte Metallocen) oder ein Rohprodukt aus einer vorausgegangenen Metallocensynthese sein, das neben dem nichthydrierten Metallocen weitere Bestandteile enthält. Das Metallocen enthält ein Übergangsmetall, insbesondere der IVb Gruppe des Periodensystems der Elemente. Das eingesetzte Metallocen kann vorzugsweise die folgende Formel haben:



wobei

- L gleich oder verschieden sind und einen π -gebundenen Cyclopentadienylliganden bedeuten, der mindestens eine hydrierbare Doppelbindung aufweist,
- M ein Metall der Gruppen IIb bis VIb des Periodensystems der Elemente bedeutet,
- X ein Wasserstoffatom, eine C₁-C₄₀-Kohlenwasserstoffgruppe wie eine C₁-C₁₀-Alkyl-, C₁-C₁₀-Alkoxy-, C₆-C₁₀-Aryl-, C₆-C₁₀-Aryloxy-, C₂-C₁₀-Alkenyl-, C₇-C₄₀-Arylalkyl-, C₇-C₄₀-Alkylaryl- oder C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe, OH-Gruppe, ein Halogenatom oder ein Pseudohalogen wie Nitril bedeutet,
- m eine Zahl von 1 bis 3 ist,
- n eine Zahl von 1 bis 5 und gleich der Wertigkeit von M minus m ist.

- L kann vorzugsweise Vinylcyclopentadienyl, Allyl-cyclopentadienyl, 1,3-Bis(4-pentenyl)cyclopentadienyl, Indenyl, 2-Methylindenyl, 2-Methyl-4,5-benzoidenyl, 2-Methyl-4-phenylindenyl, 2-Methyl-4-(1-naphthyl)indenyl, 1,2,3,4,5,6,7-Heptamethylindenyl, 2-Methyl-4,6-diisopropylindenyl, 2,4,6-Trimethylindenyl, 2-Phenylindenyl, Fluorenyl und 2,7-Di-tert-butylfluorenyl sein. Wenn mehrere Liganden vorhanden sind, können diese über eine Brücke miteinander verbunden sein.
- X bedeutet bevorzugt eine C₁-C₄-Alkyl-, C₁-C₃-Alkoxy-, C₆-C₈-Aryl-, C₆-C₈-Aryloxy-, C₂-C₄-Alkenyl-, C₇-C₁₂-Arylalkyl-, C₇-C₁₂-Alkylaryl- oder C₈-C₁₂-Arylalkenylgruppe, oder Chlor.
- M bedeutet insbesondere Ti, Zr oder Hf.

Die nachstehende Auflistung führt beispielhaft aber nicht limitierend nichthydrierte Metallocene auf.

(Cyclopentadienyl)(indenyl)zirkoniumdichlorid,
 (Methylcyclopentadienyl)(2-methylindenyl)zirkoniumdichlorid,
 Bisindenylzirkoniumdichlorid,
 Bisindenylhafniumdichlorid,
 Bis(2-methyl-4,5-benzoidenyl)zirkoniumdichlorid,
 Bis(2-methylindenyl)zirkoniumdichlorid,
 Bis(2-methylindenyl)hafniumdichlorid,
 Isopropyliden(cyclopentadienyl)(indenyl)zirkoniumdichlorid,
 Isopropyliden(cyclopentadienyl)(indenyl)hafniumdibromid,
 rac-Isopropylidenbisindenylzirkoniumdichlorid,
 meso-Isopropylidenbisindenylzirkoniumdichlorid,
 Isopropyliden(cyclopentadienyl)(fluorenyl)zirkoniumdichlorid,
 Diphenylmethylen(cyclopentadienyl)(fluorenyl)zirkoniumdichlorid,
 Diphenylmethylen(cyclopentadienyl)(fluorenyl)hafniumdichlorid,
 1-Phenylethyliden(cyclopentadienyl)(fluorenyl)zirkoniumdichlorid,
 Isopropyliden(3-methylcyclopentadienyl)(fluorenyl)zirkoniumdichlorid,
 Isopropyliden(3-tert-butylcyclopentadienyl)(fluorenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbisindenylzirkoniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbisindenylzirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2-methylindenyl)zirkoniumdibromid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2-methylindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-phenylindenyl)zirkoniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-phenylindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis[2-methyl-4-(1-naph-

thyl)indenyl]zirkoniumdifluorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis[2-methyl-4-(1-naphthyl)indenyl]hafniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis[2-methyl-4-(1-naphthyl)indenyl]zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,5-benzoidenyl)zirkoniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,5-benzoidenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(4,5-benzoidenyl)zirkoniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(4,5-benzoidenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,6-diisopropylindenyl)zirkoniumdifluorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,6-diisopropylindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2-ethylindenyl)zirkoniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2-ethylindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4-phenylindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4-phenylindenyl)hafniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4-phenylindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis[2-ethyl-4-(1-naphthyl)indenyl]zirkoniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis[2-ethyl-4-(1-naphthyl)indenyl]zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4,5-benzoidenyl)zirkoniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4,5-benzoidenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(4,5-benzoidenyl)zirkoniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(4,5-benzoidenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4,6-diisopropylindenyl)zirkoniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4,6-diisopropylindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4,6-dimethylindenyl)zirkoniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4,6-dimethylindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2,4,6-trimethylindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2,4,6-trimethylindenyl)hafniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2,4,6-trimethylindenyl)zirkoniumdichlorid.

Weitere Bestandteile können anorganische Salze, wie NaCl, LiCl, KCl, KBr, MgCl₂, MgBr₂, MgBrCl, CaCl₂, AlCl₃ sowie Filterhilfsmittel wie Na₂SO₄, Quarzmehl, Celite sein. Weitere Bestandteile können auch organi-

sche und metallorganische Nebenkomponenten sein. Organische Nebenkomponenten sind Lösungsmittelreste, organische Verunreinigungen aus den Edukten, nicht umgesetzte Edukte und nicht vollständig umgesetzte Intermediate der Metallocensynthese. Metallorganische Nebenkomponenten können isomere Metallocene, oligomere Metallocene und solche Verbindungen sein, die bei der Herstellung des Rohstoffs entstanden sind oder durch Verunreinigungen der Ausgangsverbindungen eingetragen wurden. Metallorganische Nebenkomponenten sind alle Verbindungen, die mindestens eine Metall-Kohlenstoffbindung aufweisen, mit Ausnahme des nichthydrierten Metallocens selbst.

Als aromatische Lösungsmittel werden Lösungsmittel bezeichnet, die mindestens einen aromatischen Sechsring pro Molekül enthalten. Beispiele für nichthalogenierte aromatische Lösungsmittel sind Benzol, Toluol, Xylol (als Isomergemisch), o-Xylol, m-Xylol, p-Xylol, Mesitylen, Tetralin, Anisol, Cumol, 1,2-Diethylbenzol, 1,3-Diethylbenzol, 1,4-Diethylbenzol, 1-Ethyl-2-methylbenzol, 1-Ethyl-3-methylbenzol, 1-Ethyl-4-methylbenzol. Bevorzugt sind Anisol, Toluol, Benzol, Xylole (als Gemisch oder Reinstoff) und Tetralin.

Zu den nichthalogenierten sauerstoffhaltigen aprotischen Lösungsmitteln zählen aromatische und aliphatische Ether wie Anisol, Ethylphenylether, Isopropylphenylether, Diethylether, Di-n-butylether, tert-Butylmethylether, Tetrahydrofuran, Dioxan. Daneben können auch Ester aliphatischer oder aromatischer Carbonsäuren als Lösungsmittel eingesetzt werden, beispielsweise Essigsäureethylester und Buttersäurepropylester.

Das beschriebene Verfahren bezieht sich auf einen Temperaturbereich von 0°C bis 150 °C. Insbesondere wird die Hydrierung bei 15°C bis 100°C durchgeführt.

Als Hydrierkatalysatoren kommen solche Verbindungen oder Elemente in Frage, die unter den angewendeten Hydrierbedingungen das Lösungsmittel nicht oder nur teilweise hydrieren. Beispiele für solche Hydrierkatalysatoren sind Palladium auf Aktivkohle, Palladium auf Bariumsulfat, Palladium auf Aluminiumoxid, Palladiumschwarz, Palladiumschwamm, Platinoxid, Platinschwarz, Platinschwamm. Bevorzugt werden Palladiumkatalysatoren, insbesondere Palladium auf Aktivkohle.

Die nachstehende Auflistung führt beispielhaft aber nicht limitierend Metallocene auf, die durch das erfindungsgemäße Verfahren hergestellt werden können.

(Cyclopentadienyl)(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
(Methylcyclopentadienyl)(2-methyl-4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
Bis(2-methyl-4,5-benzo-6,7-dihydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
Bis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
Bis(2-methyl-4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkonium-

dichlorid,

Bis(2-methyl-4,5,6,7-tetrahydroindenyl)hafniumdichlorid,
Isopropyliden(cyclopentadienyl)(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
Isopropyliden(cyclopentadienyl)(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)hafniumdibromid,
rac-Isopropylidenbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
meso-Isopropylidenbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
Isopropyliden(cyclopentadienyl)(1,2,3,4,5,6,7,8-octahydrofluorenyl)zirkoniumdichlorid,
Diphenylmethylen(cyclopentadienyl)(1,2,3,4,5,6,7,8-octahydrofluorenyl)zirkoniumdichlorid,
Diphenylmethylen(cyclopentadienyl)(1,2,3,4,5,6,7,8-octahydrofluorenyl)hafniumdichlorid,
1-Phenylethyliden(cyclopentadienyl)(1,2,3,4,5,6,7,8-octahydrofluorenyl)zirkoniumdichlorid,
Isopropyliden(3-methylcyclopentadienyl)(1,2,3,4,5,6,7,8-octahydrofluorenyl)zirkoniumdichlorid,
Isopropyliden(3-tert-butylcyclopentadienyl)(1,2,3,4,5,6,7,8-octahydrofluorenyl)zirkoniumdichlorid,
rac-Dimethylsilandiylbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
meso-Dimethylsilandiylbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
rac-Dimethylsilandiylbis(2-4,5,6,7-tetrahydromethylindenyl)zirkoniumdibromid,
meso-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-phenyl-4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
meso-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4-phenyl-4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
rac-Dimethylsilandiylbis[2-methyl-4-(1-naphthyl)-4,5,6,7-tetrahydroindenyl]zirkoniumdichlorid,
rac-Dimethylsilandiylbis[2-methyl-4-(1-naphthyl)-4,5,6,7-tetrahydroindenyl]hafniumdichlorid,
meso-Dimethylsilandiylbis[2-methyl-4-(1-naphthyl)-4,5,6,7-tetrahydroindenyl]zirkoniumdichlorid,
rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,5,6,7-tetrahydro-4,5-benzoindenyl)zirkoniumdichlorid,
meso-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,5,6,7-tetrahydro-4,5-benzoindenyl)zirkoniumdichlorid,
rac-Dimethylsilandiylbis(4,5,6,7-tetrahydro-4,5-benzoindenyl)zirkoniumdichlorid,
meso-Dimethylsilandiylbis(4,5,6,7-tetrahydro-4,5-benzoindenyl)zirkoniumdichlorid,
rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,6-diisopropylindenyl)zirkoniumdichlorid,

rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,6-diisopropyl-
 4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdifluorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,6-diisopro-
 pyl-4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4,5,6,7-tetrahydro-
 indenyl)zirkoniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4,5,6,7-tetrahy-
 droindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4-phenyl-4,5,6,7-
 tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4-phenyl-4,5,6,7-
 tetrahydroindenyl)hafniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4-phenyl-
 4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis[2-ethyl-4-(1-naphthyl)-
 4,5,6,7-tetrahydroindenyl]zirkoniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis[2-ethyl-4-(1-naphthyl)-
 4,5,6,7-tetrahydroindenyl]zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4,5,6,7-tetrahydro-
 4,5-benzoidindenyl)zirkoniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4,5,6,7-tetrahy-
 dro-4,5-benzoidindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(4,5-benzo-4,5,6,7-tetrahy-
 droindenyl)zirkoniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(4,5,6,7-tetrahydro-4,5-
 benzoindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4,6-diisopropyl-
 4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4, 6-diisopropyl-
 4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4,6-dimethyl-4,5,
 6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2-ethyl-4, 6-dimethyl-4,
 5,6, 7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2,4,6-trimethylindenyl)zir-
 koniumdichlorid,
 rac-Dimethylsilandiylbis(2,4,6-trimethyl-4,5,6,7-
 tetrahydroindenyl)hafniumdichlorid,
 meso-Dimethylsilandiylbis(2,4,6-trimethyl-4,5,6,7-
 tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid.

Das neue Verfahren hat überraschenderweise viele
 Vorteile. Durch Verwendung nicht halogener (z.B.
 nichtchlorierter) Lösungsmittel können wirksamere
 Hydrierkatalysatoren eingesetzt und die Reaktionen
 bereits bei relativ niedrigen Wasserstoffdrücken durch-
 geführt werden. Das ist besonders für technische
 Anwendungen interessant. Man vermeidet die unter
 Sicherheits- und Umweltaspekten bedenklichen chlo-
 rierten Lösungsmittel. Durch Verwendung von nichtha-
 logenierten aromatischen Kohlenwasserstoffen oder
 nichthalogenierten leicht polaren aprotischen Lösungs-
 mitteln wie Ether wird die anschließende Aufarbeitung
 der Metallocene erleichtert. Bei den bevorzugten
 Lösungsmitteln wie Anisol, Toluol, Benzol, Xylol, tert-
 Butylmethylether und Tetrahydrofuran kann das Produkt
 bei erhöhter Temperatur vollständig gelöst, der Hydrier-
 katalysator abgetrennt und das Produkt kristallisiert

werden, wobei ein breiterer Temperaturbereich bei Tem-
 peraturen oberhalb 0°C zur Verfügung steht, verglichen
 mit Dichlormethan. Dichlormethan wird im Stand der
 Technik bisher ausschließlich verwendet. Zur Kristalli-
 sation können daher tiefe Temperaturen (unter 0°C) ver-
 mieden werden. Durch die gute Löslichkeit der
 hydrierten Produkte in nichthalogenierten aromatischen
 Lösungsmitteln bei erhöhter Temperatur ist die Hydrie-
 rung sehr konzentrierter Metallocensuspensionen mög-
 lich, was im Hinblick auf eine gute Raum-Zeit-Ausbeute
 von Vorteil ist. Außerdem sind, verglichen mit bekann-
 ten Verfahren, die benötigten Mengen an Hydrierkataly-
 sator wesentlich preiswerter. Für den Fall, daß
 Metallocene aus ihren Rohproduktgemischen mit aro-
 matischen oder aprotisch aliphatischen Lösungsmitteln
 extrahiert werden, besteht die Möglichkeit, solche
 Extrakte als Lösung oder Suspension direkt und ohne
 Lösungsmittelwechsel einer nachgeschalteten Hydrie-
 rung zu unterwerfen.

Die vorliegende Erfindung wird anhand der nachfol-
 genden Beispiele näher erläutert.

Beispiele

Beispiel 1

5,0 g (12,0 mmol) rac-Ethylenbis(indenyl)zirkoni-
 umdichlorid und 0,3 g (0,28 mmol) Palladium (10%ig
 auf Aktivkohle) wurden in 100 ml Toluol suspendiert und
 bei 70°C und einem Wasserstoffdruck von 20 bar
 hydriert. Nach 5 Stunden wurde die Reaktionsmischung
 heiß filtriert, auf die Hälfte eingengt und bei 0-5°C kri-
 stallisiert. Ausbeute: 4,6 g (10,8 mmol; 90%) rac-Ethy-
 lenbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid.

Beispiel 2

5,0 g (12,0 mmol) rac-Ethylenbis(indenyl)zirkoni-
 umdichlorid und 0,3 g (0,28 mmol) Palladium (10%ig
 auf Aktivkohle) wurden in 100 ml Anisol suspendiert
 und bei 70°C und einem Wasserstoffdruck von 20 bar
 hydriert. Nach 6 Stunden wurde die Reaktionsmischung
 heiß filtriert, auf die Hälfte eingengt und bei 0-5°C kri-
 stallisiert. Ausbeute: 4,3 g (10,0 mmol; 84%) rac-Ethy-
 lenbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid.

Vergleichsbeispiel 1

5,0 g (12,0 mmol) rac-Ethylenbis(indenyl)zirkoni-
 umdichlorid und 0,3 g (1,3 mmol) PtO₂ wurden in 100
 ml Dichlormethan suspendiert und bei 25°C und einem
 Wasserstoffdruck von 100 bar hydriert. Nach 5 Stunden
 wurde die Reaktionsmischung mit 2500 ml Dichlorme-
 than verdünnt, filtriert, im Vakuum von Lösungsmittel
 befreit und der Rückstand aus heißem Toluol umkristal-
 lisiert. Ausbeute: 3,0 g (6,9 mmol; 58%) rac-Ethylen-
 bis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid.

Vergleichsbeispiel 2 gemäß J. Organomet. Chem. (1985), 288, 63

1 g (2,4 mmol) rac-Ethylenbis(indenyl)zirkoniumdichlorid und 75 mg (0,33 mmol) PtO_2 wurden in 25 ml Dichlormethan suspendiert und in einem 100 ml Handautoklav bei 100 bar Wasserstoff 30 min lang hydriert (Raumtemperatur). Die Mischung wurde mit 500 ml Dichlormethan verdünnt, filtriert und das Filtrat eingedampft. Der hellbraune feste Rückstand wurde gründlich mit Petrolether gewaschen und aus heißem Toluol umkristallisiert. Ausbeute: 650 mg (1,5 mmol; 65%) rac-Ethylenbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid.

Vergleichsbeispiel 3 gemäß J. Organomet. Chem. (1988), 342, 21

4,2 g (10,0 mmol) rac-Ethylenbis(indenyl)zirkoniumdichlorid und 100 mg PtO_2 (0,44 mmol) wurden in 70 ml Dichlormethan suspendiert bei 70 bar Wasserstoff 8 Stunden lang hydriert (Raumtemperatur). Die Mischung wurde mit 300 ml Dichlormethan verdünnt, durch Celite filtriert und das Filtrat im Vakuum eingedampft. Der Rückstand wurde aus heißem Toluol umkristallisiert. Ausbeute: 2,7 g (6,5 mmol; 65%) rac-Ethylenbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid.

Beispiel 3

5,0 g (11,2 mmol) rac-Dimethylsilandiylbis(indenyl)zirkoniumdichlorid und 0,3 g (0,28 mmol) Palladium (10%ig auf Aktivkohle) wurden in 100 ml Toluol suspendiert und bei 70 °C und einem Wasserstoffdruck von 20 bar hydriert. Nach 5 Stunden wurde die Reaktionsmischung heiß filtriert, auf die Hälfte eingengt und bei 0-5 °C kristallisiert. Ausbeute: 4,7 g (10,4 mmol; 93%) rac-Dimethylsilandiylbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid.

Beispiel 4

5,0 g (11,2 mmol) rac-Dimethylsilandiylbis(indenyl)zirkoniumdichlorid und 0,3 g (0,28 mmol) Palladium (10%ig auf Aktivkohle) wurden in 100 ml Anisol suspendiert und bei 70°C und einem Wasserstoffdruck von 20 bar hydriert. Nach 6 Stunden wurde die Reaktionsmischung heiß filtriert, auf die Hälfte eingengt und bei 0-5°C kristallisiert. Ausbeute: 4,5 g (9,9 mmol; 88%) rac-Dimethylsilandiylbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid.

Vergleichsbeispiel 4

5,0 g (11,2 mmol) rac-Dimethylsilandiylbis(indenyl)zirkoniumdichlorid und 0,3 g (1,0 mmol) PtO_2 (Hydrat) wurden in 100 ml Dichlormethan suspendiert und bei Raumtemperatur und einem Wasserstoffdruck

von 20 bar hydriert. Nach 5 Stunden wurde die Reaktionsmischung filtriert, im Vakuum vom Lösungsmittel befreit und der Rückstand aus heißem Toluol kristallisiert. Ausbeute: 1,8 g (3,9 mmol; 35%) rac-Dimethylsilandiylbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid.

Vergleichsbeispiel 5 gemäß J. Organomet. Chem. (1995), 497, 181

6,33 g (14,1 mmol) rac-Dimethylsilandiylbis(indenyl)zirkoniumdichlorid und zwei Spatelspitzen PtO_2 (Hydrat) wurden in 500 ml Dichlormethan suspendiert und drei Stunden lang bei Raumtemperatur in einem Stahlautoklaven bei 17 bar Wasserstoffdruck hydriert. Die resultierende Lösung wurde über eine D4-Fritte filtriert, zur Trockne eingedampft und aus 70°C heißem Toluol umkristallisiert. Ausbeute: 2,06 g (4,5 mmol; 32%) rac-Dimethylsilandiylbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid.

Vergleichsbeispiel 6 gemäß EP-A-0 344 887

Eine nicht exakt angegebene Menge an rac-Dimethylsilandiylbis(indenyl)zirkoniumdichlorid und 0,5 g (2,6 mmol) Platinschwarz oder (2,2 mmol) PtO_2 wurden in 200 ml Dichlormethan suspendiert und vier Stunden lang bei 45°C in einem Stahlautoklaven bei 41 bar Wasserstoffdruck hydriert. Die resultierende Lösung wurde filtriert und auf weniger als 100 ml eingengt. rac-Dimethylsilandiylbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkoniumdichlorid kristallisierte aus der Lösung aus (maximale Ausbeute: 20 g (44 mmol) bezogen auf 44 ml (380 mmol) Inden; 23%).

Beispiel 5

4,0 g (9,0 mmol) rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-4,5-benzindenyl)zirkoniumdichlorid und 0,3 g (0,28 mmol) Palladium (10%ig auf Aktivkohle) wurden in 100 ml Toluol suspendiert und bei 70°C und einem Wasserstoffdruck von 30 bar hydriert. Nach 6 Stunden wurde die Reaktionsmischung heiß filtriert, mit 2000 ml heißem Toluol extrahiert und auf 300 ml eingengt. Bei 0-5°C kristallisierte das teilhydrierte Produkt rac-Dimethylsilandiylbis(2-methyl-6,7-dihydro-4,5-benzindenyl)zirkoniumdichlorid aus. Ausbeute: 2,6 g (4,5 mmol; 50%). $^1\text{H-NMR}$ (300 MHz, CDCl_3): δ = 7,42 (m, 2H); 7,3-7,14 (m, 4 H); 7,2 (m, 2 H); 6,96(s, 2 H); 2,82 (m, 4 H); 2,25 (s, 6 H); 1,02 (s, 6 H).

Beispiel 6

3,0 g (6,9 mmol) rac-Isopropylidenbis(indenyl)zirkoniumdichlorid und 0,3 g (0,28 mmol) Palladium (10%ig auf Aktivkohle) wurden in 100 ml Toluol suspendiert und bei 50°C und einem Wasserstoffdruck von 60 bar hydriert. Nach 6 Stunden wurde die Reaktionsmischung heiß filtriert, mit 200 ml heißem Toluol extrahiert und auf

40 ml eingeengt. Bei 0-5°C kristallisierte das Produkt aus. Ausbeute: 1,9 g (4,3 mmol; 63%) rac-Isopropylidenbis(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkonumdichlorid.

¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): δ = 6,37 (d, 2H); 5,48 (d, 2H); 2,6-3,0 (m, 6 H); 2,3-2,5 (m, 2H); 1,4-2,0 (m, 8H); 1,85 (s, 6 H).

Beispiel 7

3,0 g (7,8 mmol) Isopropyliden(cyclopentadienyl)(indenyl)zirkonumdichlorid und 0,3 g (0,28 mmol) Palladium (10%ig auf Aktivkohle) wurden in 100 ml Toluol suspendiert und bei 50°C und einem Wasserstoffdruck von 20 bar hydriert. Nach 6 Stunden wurde die Reaktionsmischung heiß filtriert und auf 40 ml eingeengt. Bei 0-5°C kristallisierte das Produkt aus. Ausbeute: 2,1 g (5,4 mmol; 69%) Isopropyliden(cyclopentadienyl)(4,5,6,7-tetrahydroindenyl)zirkonumdichlorid. ¹H-NMR (300 MHz, CDCl₃): δ = 6,78 (m, 1 H); 6,62 (m, 1 H); 6,25 (m, 1 H); 5,72 (m, 1 H); 5,62 (m, 2 H); 2,9-2,6 (m, 3 H); 2,5-2,3 (m, 1 H); 2,0-1,3 (m, 4 H); 1,90 (s, 3 H); 1,80 (s, 3 H).

Patentansprüche

1. Verfahren zur Hydrierung von Metallocenen, wobei mindestens ein Metallocen mit mindestens einer Doppelbindung und/oder mindestens einem aromatischen Substituenten in mindestens einem nicht halogenierten Lösungsmittel mit Wasserstoff in Gegenwart mindestens eines Hydrierungskatalysators behandelt wird.
2. Verfahren nach Anspruch 1, wobei das Metallocen eine Übergangsmetallverbindung der Gruppe IVb des Periodensystems der Elemente enthält.
3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, wobei mindestens ein Metallocen in nichthalogenierten aromatischen Lösungsmitteln und/oder in nichthalogenierten sauerstoffhaltigen aprotischen Lösungsmitteln hydriert wird.
4. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, wobei als nichthalogenierten aromatische Lösungsmittel Benzol, Toluol, Xylol, o-Xylol, m-Xylol, p-Xylol, Mesitylen, Tetralin, Anisol, Cumol, 1,2-Diethylbenzol, 1,3-Diethylbenzol, 1,4-Diethylbenzol, 1-Ethyl-2-methylbenzol, 1-Ethyl-3-methylbenzol, 1-Ethyl-4-methylbenzol, bevorzugt Anisol, Toluol, Benzol, Xylol oder Tetralin verwendet werden.
5. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4, wobei als nichthalogenierten sauerstoffhaltige aprotische Lösungsmittel Ether wie Anisol, Ethylphenylether, Isopropylphenylether, Diethylether, Di-n-butylether, tert-Butylmethylether,

Tetrahydrofuran, Dioxan, Ester aliphatischer oder aromatischer Carbonsäuren wie Essigsäureethylester und Buttersäurepropylester eingesetzt werden.

6. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 5, wobei die Temperatur im Bereich von 0°C bis 150°C, bevorzugt von 15°C bis 100°C eingestellt wird.
7. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 6, wobei als Hydrierkatalysatoren Palladiumkatalysatoren wie Palladium auf Aktivkohle, Palladium auf Bariumsulfat, Palladium auf Aluminiumoxid, Palladiumschwarz, Palladiumschwamm, Platinoxid, Platinschwarz, Platinschwamm eingesetzt werden.